

ДОСУДЕБНАЯ ПАТЕНТНАЯ ЭКСПЕРТИЗА

Москва – октябрь 2019 г.

1. Основание для проведения экспертизы.

Настоящая экспертиза составлена в соответствии с Договором № 77-05-25149/10 от 01.10.2019 г., заключенным между ООО «Гардиум» и ООО «Камский моторный завод» (далее – Договор).

2. Сведения об эксперте.

Купцова Елена Вячеславовна, патентный поверенный РФ, рег. № 1264, евразийский патентный поверенный, рег. № 406, образование высшее техническое (МГУ ИЭ), стаж работы в области патентования с 2001 г. (2001-2005 - ФГУ ФИПС, патентный поверенный с 2008 г.).

Мне известно об ответственности, установленной статьей 307 Уголовного кодекса РФ.

 _____ Е.В. Купцова

3. Место проведения исследования.

Исследование проводилось в офисе ООО «Гардиум», находящемся по адресу: Москва, Рязанский пр-кт, д. 75, корп. 4, 2 башня, 6 этаж.

4. Вопросы, поставленные перед экспертом:

Использован ли в изделии «Поршень КМЗ 740.30-1004015-10/40» каждый признак независимых пунктов формулы полезной модели «ПОРШЕНЬ ДЛЯ ДВИГАТЕЛЯ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ (ВАРИАНТЫ)» по патенту RU 104245?

5. Методы анализа.

При анализе признаков полезной модели и представленных на экспертизу изделия и документов применялись методы сопоставительного и терминологического анализа.

6. Материалы, представленные для патентной экспертизы:

- 6.1. Электронная копия публикации патента RU 104245 в 1 экз. (приложение № 1)
- 6.2. Сборочный чертеж «Поршень КМЗ 740.30_1004015-10/40» от 2019 г. (далее – Документ 1) в 1 экз. (приложение № 2)
- 6.3. Изделие «Поршень КМЗ 740.30-1004015» (далее – Изделие) в 1 экз. Сделаны фотографии (приложение № 3)
- 6.4. Описание поршня КМЗ 740.30-1004015-10/40 (далее – Документ 2) в 1 экз. (приложение № 4)
- 6.5. Накладная № 150 на отпуск материалов на сторону от 04.10.2019 (далее – Документ 3) в 1 экз.



7. Материалы, использованные при исследовании.

7.1. Часть четвертая Гражданского Кодекса Российской Федерации от 18.12.2006 N 230-ФЗ с изменениями и дополнениями, вступающими в силу с 30.12.2015 N 431-ФЗ (далее - Кодекс).

7.2. Федеральный Закон «О государственной судебно-экспертной деятельности в РФ» № 73-ФЗ от 31.05.2001.

8. Исследования

8.1. Объем правовой охраны патента на полезную модель RU 104245 (далее - Патент)

Патент выдан Открытому акционерному обществу "КАМАЗ" по заявке № 2010148352/28. Дата начала отсчета срока действия патента: 26.11.2010. Статус: не действует. Пошлина: учтена за 10 год с 08.06.2019 по 07.06.2020.

В соответствии с п. 2 ст. 1354 Кодекса охрана интеллектуальных прав на полезную модель предоставляется на основании патента в объеме, определяемом содержащейся в патенте формулой полезной модели. Для толкования формулы изобретения и формулы полезной модели могут использоваться описание и чертежи.

Согласно п. 3 ст. 1358 Кодекса полезная модель признается использованной в продукте, если продукт содержит каждый признак полезной модели, приведенный в независимом пункте содержащейся в патенте формулы полезной модели.

С учетом изложенного выше для определения использования признаков правовое значение имеет независимый пункт формулы полезной модели.

В формуле полезной модели по Патенту отражено два независимых пункта 1 и б:

1. Поршень для двигателя внутреннего сгорания, содержащий головку, имеющую в днище камеру сгорания торидальной формы с вытеснителем и канавки под компрессионные и маслосъемное кольца, юбку с бобышками, имеющими внутреннюю полость над отверстием для поршневого пальца, выполненным с канавками под стопорные кольца, отверстия для слива масла, отличающийся тем, что на днище выполнены две выборки, смещенные в одну сторону относительно оси отверстия под поршневой палец, при этом камера сгорания смещена относительно оси отверстия под поршневой палец в сторону, противоположную смещению выборок, наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму, а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму, при этом в канавке под маслосъемное кольцо выполнены глухие отверстия, а с внешней стороны бобышек выполнены занижения, кроме того, в нижней части юбки выполнен паз.

2. Поршень по п.1, отличающийся тем, что соотношение номинального диаметра поршня и расстояния от оси отверстия под поршневой палец до днища находится в диапазоне от 119,86/75,71 до 119,89/76,04.

3. Поршень по п.1, отличающийся тем, что номинальный диаметр отверстия под палец составляет 45 мм, а номинальное расстояние между канавками под стопорные кольца составляет 95 мм.

4. Поршень по п.1, отличающийся тем, что канавка под верхнее компрессионное кольцо имеет форму трапеции с углом наклона верхнего и нижнего торцов 3°, верхний торец канавки под второе компрессионное кольцо имеет уклон 7° относительно плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, а номинальная высота канавки под маслосъемное кольцо составляет 4 мм.

5. Поршень по п.1, отличающийся тем, что вытеснитель в камере сгорания выполнен в форме конуса.





6. Поршень для двигателя внутреннего сгорания, содержащий головку, имеющую в днище камеру сгорания торидальной формы с вытеснителем и канавки под компрессионные и маслосъемное кольца, юбку с бобышками, имеющими внутреннюю полость над отверстием для поршневого пальца, выполненным с канавками под стопорные кольца, отверстия для слива масла, отличающийся тем, что на днище выполнены две выборки, смещенные в одну сторону относительно оси отверстия под поршневой палец, при этом камера сгорания смещена относительно оси отверстия под поршневой палец в сторону, противоположную смещению выборок, наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму, а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму, при этом в канавке под маслосъемное кольцо выполнены глухие отверстия, а с внешней стороны бобышек выполнены занижения, кроме того, в нижней части юбки выполнено два паза.

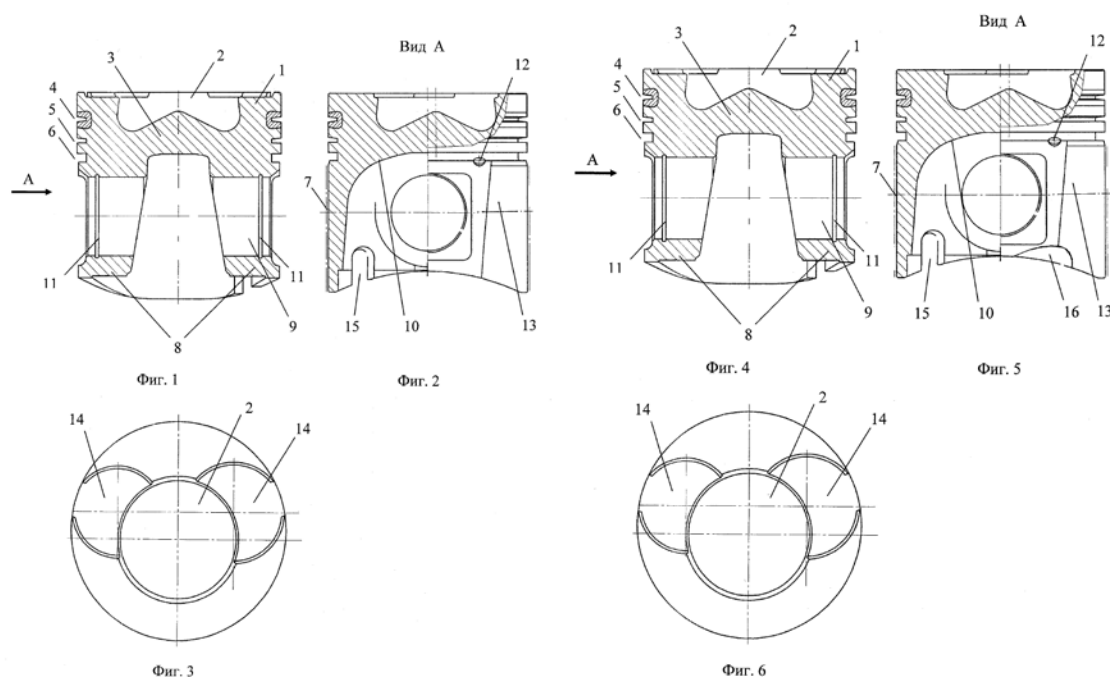
7. Поршень по п.6, отличающийся тем, что соотношение номинального диаметра поршня и расстояния от оси отверстия под поршневой палец до днища находится в диапазоне от 119,86/70,71 до 119,89/71,04.

8. Поршень по п.6, отличающийся тем, что номинальный диаметр отверстия под палец составляет 45 мм, а номинальное расстояние между канавками под стопорные кольца составляет 95 мм.

9. Поршень по п.1, отличающийся тем, что канавка под верхнее компрессионное кольцо имеет форму трапеции с углом наклона верхнего и нижнего торцов 3° , верхний торец канавки под второе компрессионное кольцо имеет уклон 7° относительно плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, а номинальная высота канавки под маслосъемное кольцо составляет 4 мм.

10. Поршень по п.6, отличающийся тем, что вытеснитель в камере сгорания выполнен в форме конуса.

Чертежи, которые могут использоваться для толкования независимых пунктов формулы полезной модели, представлены на фигурах 1-6.



Выявленные признаки полезной модели по Патенту сведены в таблицу 1.





Таблица 1


№	Признаки формулы полезной модели по Патенту
Независимый пункт 1 формулы полезной модели	
1	Поршень для двигателя внутреннего сгорания, содержащий
2	головку,
3	имеющую в днище камеру сгорания торидальной формы с вытеснителем и канавки под компрессионные и маслосъемное кольца, ,
4	юбку с бобышками,
5	имеющими внутреннюю полость над отверстием для поршневого пальца,
6	выполненным с канавками под стопорные кольца,
7	отверстия для слива масла,
8	на днище выполнены две выборки, смещенные в одну сторону относительно оси отверстия под поршневой палец,
9	камера сгорания смещена относительно оси отверстия под поршневой палец в сторону, противоположную смещению выборок,
10	наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму, а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму,
11	в канавке под маслосъемное кольцо выполнены глухие отверстия,
12	с внешней стороны бобышек выполнены занижения,
13	в нижней части юбки выполнен паз.
Независимый пункт 6 формулы полезной модели	
1	Поршень для двигателя внутреннего сгорания, содержащий
2	головку,
3	имеющую в днище камеру сгорания торидальной формы с вытеснителем и канавки под компрессионные и маслосъемное кольца,
4	юбку с бобышками,
5	имеющими внутреннюю полость над отверстием для поршневого пальца,
6	выполненным с канавками под стопорные кольца,
7	отверстия для слива масла,
8	на днище выполнены две выборки, смещенные в одну сторону относительно оси отверстия под поршневой палец,
9	камера сгорания смещена относительно оси отверстия под поршневой палец в сторону, противоположную смещению выборок,
10	наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму, а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму,
11	в канавке под маслосъемное кольцо выполнены глухие отверстия,
12	с внешней стороны бобышек выполнены занижения,
13	в нижней части юбки выполнено два паза.






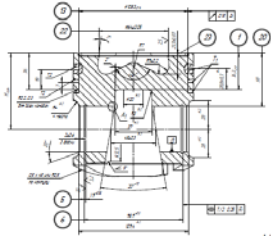
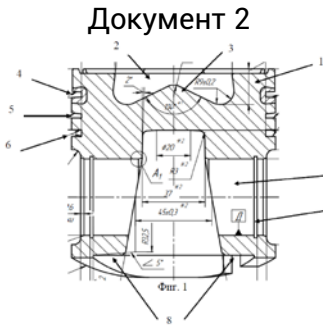

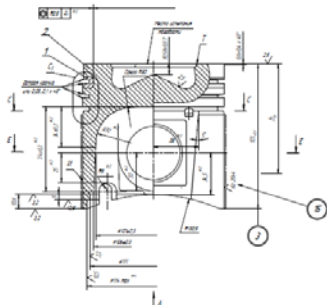
8.2. Изделие «Поршень КМЗ 740.30-1004015-10/40»

Изделие было представлено на экспертизу ООО «Камский моторный завод» в коробке, доставленной 04.10.2019 г. службой доставки DIMEX на адрес: Москва, Рязанский пр-кт, д. 75, корп. 4, 2 башня, 6 этаж, в ООО «Гардиум» (см. Приложение № 1).

Изделие имеет маркировку «740.30-1004015» и индивидуализировано товарным знаком , правообладателем которого является Шамсиев Ильгиз Асгатович.

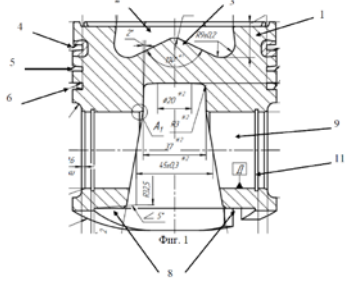

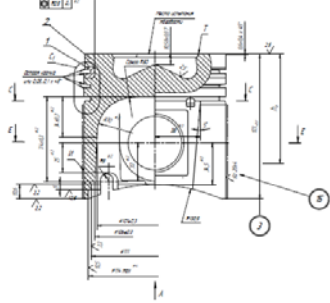
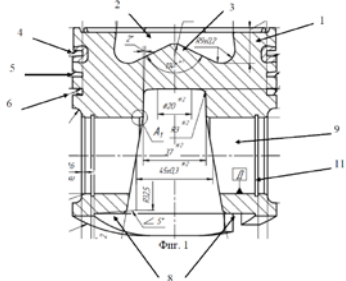

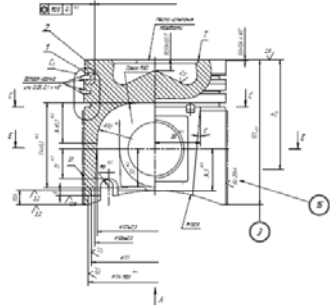
Выявленные при анализе признаки самого Изделия и признаки указанного Изделия согласно Документам 1-2 сведены в таблицу 2.

Таблица 2

№	Признаки Изделия	Отображение Изделия, по Документу 1-2
1	Поршень КМЗ 740.30-1004015-10/40, содержащий	Поршень КМЗ 740.30-1004015-10/40, Изделие, Сборочный чертеж «Поршень КМЗ 740.30-1004015-10/40» (Документ 1), описание «Поршень КМЗ 740.30-1004015-10/40» (Документ 2), накладная № 150 (Документ 3)
2	головку 1,	<p>Фото Изделия</p>  <p>Документ 1</p>  <p>Документ 2</p> 
3	имеющую в днище коническую камеру сгорания 2 тороидальной формы с вытеснителем 3, выполненным в форме конуса,	<p>Фото Изделия</p>  <p>Документ 1</p> 





		<p style="text-align: center;">Документ 2</p> 
4	канавки 4 и 5 под компрессионные кольца,	<p>Фото Изделия</p>  <p style="text-align: center;">Документ 1</p>  <p style="text-align: center;">Документ 2</p> 
5	канавку 6 под маслоъемное кольцо,	<p>Фото Изделия</p>  <p style="text-align: center;">Документ 1</p> 


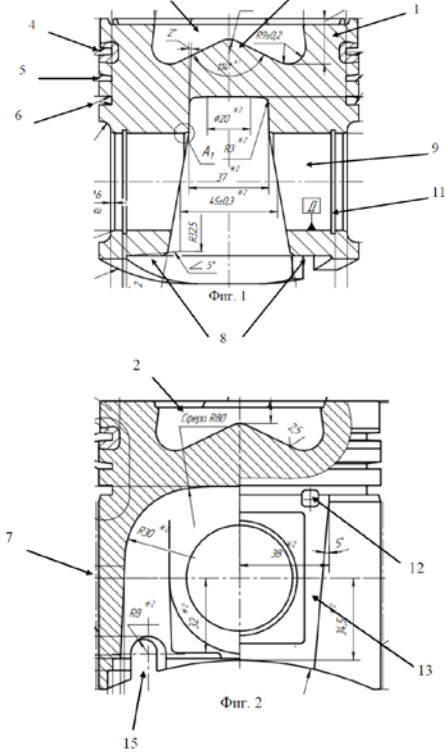





		<p>Документ 2</p>
6	юбку 7 с бобышками 8	<p>Документ 2</p>
7	в которых выполнены отверстия 9 для поршневого пальца и внутренняя полость 10, расположенная над отверстиями 9	<p>Документ 2</p>
8	отверстия 9 выполнены с канавками 11 под стопорные кольца,	<p>Документ 2</p>

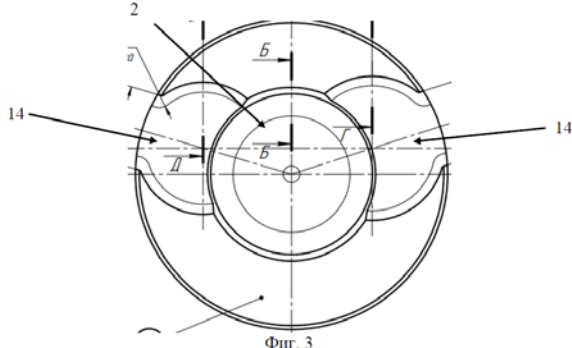
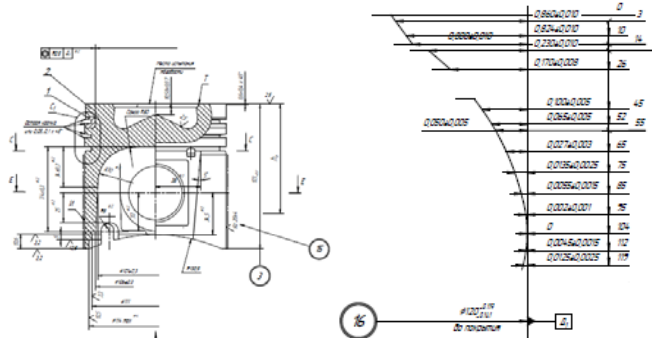
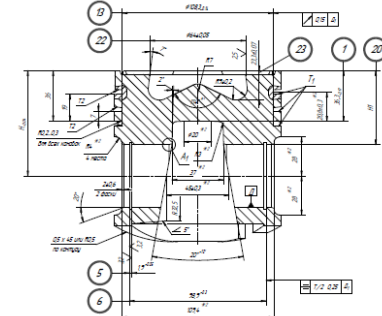
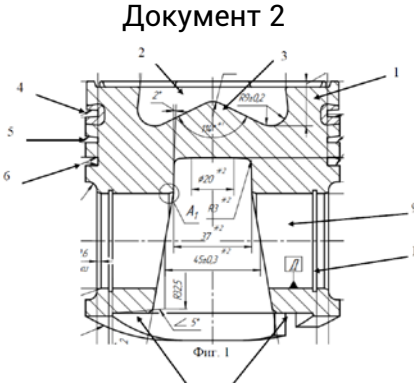




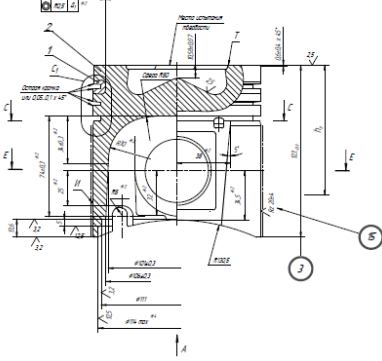
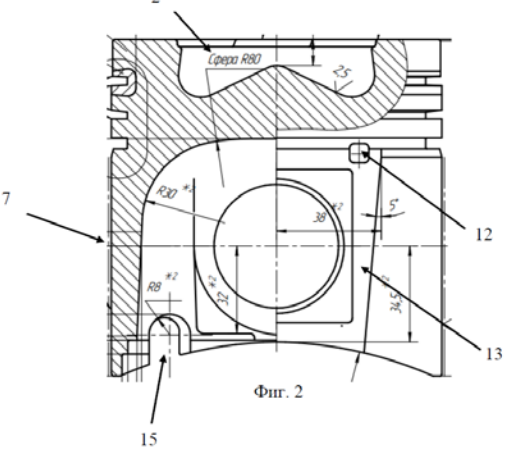
11	в канавке 6 под маслоъемное кольцо выполнены глухие отверстия 12 для слива масла,	<p style="text-align: center;">Фото Изделия</p>  <p style="text-align: center;">Документ 2</p> 
12	с внешней стороны бобышек 8 выполнены занижения 13,	<p style="text-align: center;">Фото Изделия</p> 





		<p style="text-align: center;">Документ 2</p>  <p style="text-align: center;">Фиг. 3</p>																																																																																																																																																																																																																																																															
<p>14</p>	<p>наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму, а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму,</p>	<p style="text-align: center;">Документ 1</p> <p style="text-align: right;"><i>Профиль поршня в осевом сечении перпендикулярно оси симметрии D₁</i></p>  <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>2</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>17</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>18</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>19</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>20</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>21</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>22</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>23</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>24</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>25</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>26</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>27</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>28</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>29</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>30</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>31</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>32</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>33</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>34</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>35</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>36</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>37</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>38</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>39</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>40</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>41</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>42</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>43</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>44</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>45</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>46</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>47</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>48</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>49</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>50</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>51</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>52</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>53</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>54</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>55</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>56</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>57</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>58</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>59</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>60</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>61</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>62</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>63</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>64</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>65</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>66</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>67</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>68</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>69</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>70</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>71</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>72</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>73</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>74</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>75</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>76</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>77</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>78</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>79</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>80</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>81</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>82</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>83</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>84</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>85</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>86</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>87</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>88</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>89</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>90</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>91</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>92</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>93</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>94</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>95</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>96</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>97</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>98</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>99</td></tr> <tr><td>0,0000010</td><td>0</td><td>100</td></tr> </table>	0,0000010	0	2	0,0000010	0	17	0,0000010	0	18	0,0000010	0	19	0,0000010	0	20	0,0000010	0	21	0,0000010	0	22	0,0000010	0	23	0,0000010	0	24	0,0000010	0	25	0,0000010	0	26	0,0000010	0	27	0,0000010	0	28	0,0000010	0	29	0,0000010	0	30	0,0000010	0	31	0,0000010	0	32	0,0000010	0	33	0,0000010	0	34	0,0000010	0	35	0,0000010	0	36	0,0000010	0	37	0,0000010	0	38	0,0000010	0	39	0,0000010	0	40	0,0000010	0	41	0,0000010	0	42	0,0000010	0	43	0,0000010	0	44	0,0000010	0	45	0,0000010	0	46	0,0000010	0	47	0,0000010	0	48	0,0000010	0	49	0,0000010	0	50	0,0000010	0	51	0,0000010	0	52	0,0000010	0	53	0,0000010	0	54	0,0000010	0	55	0,0000010	0	56	0,0000010	0	57	0,0000010	0	58	0,0000010	0	59	0,0000010	0	60	0,0000010	0	61	0,0000010	0	62	0,0000010	0	63	0,0000010	0	64	0,0000010	0	65	0,0000010	0	66	0,0000010	0	67	0,0000010	0	68	0,0000010	0	69	0,0000010	0	70	0,0000010	0	71	0,0000010	0	72	0,0000010	0	73	0,0000010	0	74	0,0000010	0	75	0,0000010	0	76	0,0000010	0	77	0,0000010	0	78	0,0000010	0	79	0,0000010	0	80	0,0000010	0	81	0,0000010	0	82	0,0000010	0	83	0,0000010	0	84	0,0000010	0	85	0,0000010	0	86	0,0000010	0	87	0,0000010	0	88	0,0000010	0	89	0,0000010	0	90	0,0000010	0	91	0,0000010	0	92	0,0000010	0	93	0,0000010	0	94	0,0000010	0	95	0,0000010	0	96	0,0000010	0	97	0,0000010	0	98	0,0000010	0	99	0,0000010	0	100
0,0000010	0	2																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	17																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	18																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	19																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	20																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	21																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	22																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	23																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	24																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	25																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	26																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	27																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	28																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	29																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	30																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	31																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	32																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	33																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	34																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	35																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	36																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	37																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	38																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	39																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	40																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	41																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	42																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	43																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	44																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	45																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	46																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	47																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	48																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	49																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	50																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	51																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	52																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	53																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	54																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	55																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	56																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	57																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	58																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	59																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	60																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	61																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	62																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	63																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	64																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	65																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	66																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	67																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	68																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	69																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	70																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	71																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	72																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	73																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	74																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	75																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	76																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	77																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	78																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	79																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	80																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	81																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	82																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	83																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	84																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	85																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	86																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	87																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	88																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	89																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	90																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	91																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	92																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	93																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	94																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	95																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	96																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	97																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	98																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	99																																																																																																																																																																																																																																																															
0,0000010	0	100																																																																																																																																																																																																																																																															
<p>15</p>	<p>камера сгорания 2 расположена по центру поршня,</p>	<p style="text-align: center;">Документ 1</p>  <p style="text-align: center;">Документ 2</p>  <p style="text-align: center;">Фиг. 1</p>																																																																																																																																																																																																																																																															



16	в нижней части юбки 7 выполнен паз 15	<p style="text-align: center;">Документ 1</p>  <p style="text-align: center;">Документ 2</p> 
----	---------------------------------------	--

9. Сопоставление признаков полезной модели по независимым пунктам формулы с признаками исследуемого объекта и установление совпадающих признаков и не совпадающих

9.1. Сопоставление признаков полезной модели по независимому п. 1 формулы с признаками Изделия и установление совпадающих/несовпадающих признаков


Результаты сопоставительного анализа признаков независимого пункта 1 формулы полезной модели по Патенту и признаков Изделия представлены в таблице 3.

Таблица 3

№ п/п	Признаки независимого пункта 1 формулы полезной модели по Патенту	Признаки Изделия	Содержание признака полезной модели в Изделии
1	Поршень для двигателя внутреннего сгорания, содержащий	Поршень КМЗ 740.30-1004015-10/40, содержащий	содержит
2	головку,	головку,	содержит
3	имеющую в днище камеру	имеющую в днище	содержит



	сгорания тороидальной формы с вытеснителем и канавки под компрессионные и маслосъемное кольца, ,	коническую камеру сгорания 2 тороидальной формы с вытеснителем 3, выполненным в форме конуса,	
4	юбку с бобышками,	юбку 7 с бобышками 8,	содержит
5	имеющими внутреннюю полость над отверстием для поршневого пальца,	в которых выполнены отверстия 9 для поршневого пальца и внутренняя полость 10, расположенная над отверстиями 9	содержит
6	выполненным с канавками под стопорные кольца,	отверстия 9 выполнены с канавками под стопорные кольца,	содержит
7	отверстия для слива масла,	отверстия 12 для слива масла ,	содержит
8	на днище выполнены две выборки, смещенные в одну сторону относительно оси отверстия под поршневой палец,	на днище головки 1 выполнены две выборки 14, смещенные в одну сторону относительно оси отверстий 9 под поршневой палец,	содержит
9	камера сгорания смещена относительно оси отверстия под поршневой палец в сторону, противоположную смещению выборок,	-	не содержит
10	наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму, а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму,	наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму, а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму,	содержит
11	в канавке под маслосъемное кольцо выполнены глухие отверстия,	в канавке 6 под маслосъемное кольцо выполнены глухие отверстия 12 для слива масла,	содержит
12	с внешней стороны бобышек выполнены занижения,	С внешней стороны бобышек 8 выполнены занижения 13,	содержит
13	в нижней части юбки выполнен паз.	в нижней части юбки 7 выполнен паз 15.	содержит

Из таблицы 3 видно, что Изделие, маркированное товарным знаком  и представленное ООО «Камский моторный завод», не содержит каждый признак полезной модели, приведенный в независимом пункте 1 содержащейся в Патенте формулы полезной модели.





9.2. Сопоставление признаков полезной модели по независимому п. 6 формулы с признаками Изделия и установление совпадающих/несовпадающих признаков

Результаты сопоставительного анализа признаков независимого пункта 6 формулы полезной модели по Патенту и признаков Изделия представлены в таблице 4.


Таблица 4

№ п/п	Признаки независимого пункта 5 формулы полезной модели по Патенту	Признаки Изделия	Содержание признака полезной модели в продукте
1	Поршень для двигателя внутреннего сгорания, содержащий	Поршень КМЗ 740.30-1004015-10/40, содержащий	содержит
2	головку,	головку,	содержит
3	имеющую в днище камеру сгорания торидальной формы с вытеснителем и канавки под компрессионные и маслоъемное кольца, ,	имеющую в днище коническую камеру сгорания 2 тороидальной формы с вытеснителем 3, выполненным в форме конуса,	содержит
4	юбку с бобышками,	юбку 7 с бобышками 8,	содержит
5	имеющими внутреннюю полость над отверстием для поршневого пальца,	в которых выполнены отверстия 9 для поршневого пальца и внутренняя полость 10, расположенная над отверстиями 9	содержит
6	выполненным с канавками под стопорные кольца,	отверстия 9 выполнены с канавками под стопорные кольца,	содержит
7	отверстия для слива масла,	отверстия 12 для слива масла ,	содержит
8	на днище выполнены две выборки, смещенные в одну сторону относительно оси отверстия под поршневой палец,	на днище головки 1 выполнены две выборки 14, смещенные в одну сторону относительно оси отверстий 9 под поршневой палец,	содержит
9	камера сгорания смещена относительно оси отверстия под поршневой палец в сторону, противоположную смещению выборок,	-	не содержит
10	наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму, а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму,	наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму, а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму,	содержит






11	в канавке под маслосъемное кольцо выполнены глухие отверстия,	в канавке 6 под маслосъемное кольцо выполнены глухие отверстия 12 для слива масла,	содержит
12	с внешней стороны бобышек выполнены занижения,	с внешней стороны бобышек 8 выполнены занижения 13,	содержит
13	в нижней части юбки выполнено паз.	-	не содержит

Из таблицы 4 видно, что Изделие, маркированное товарным знаком  и представленное ООО «Камский моторный завод», не содержит каждый признак полезной модели, приведенный в независимом пункте 6 содержащейся в Патенте формулы полезной модели.

10. Ответы на вопросы, поставленные перед экспертом

В изделии «Поршень КМЗ 740.30-1004015-10/40», маркированном товарным знаком  и представленном ООО «Камский моторный завод» на экспертизу, не использована полезная модель по патенту № 104245 «Поршень для двигателя внутреннего сгорания (варианты)» (заявка № 2010148352/28 от 26.11.2010).

Патентный поверенный РФ
Рег. № 1264

Е.В. Купцова





НАИВЫСШАЯ НАДЕЖНОСТЬ
И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ
В ФЕДЕРАЛЬНОМ МАСШТАБЕ

