

## ДОСУДЕБНАЯ ПАТЕНТНАЯ ЭКСПЕРТИЗА

Москва – октябрь 2019 г.

### 1. Основание для проведения экспертизы.

Настоящая экспертиза составлена в соответствии с Договором № 77-05-25048/09 от 23.09.2019 г., заключенным между ООО «Гардиум» и ООО «КМЗ» (далее – Договор).

### 2. Сведения об эксперте.

Купцова Елена Вячеславовна, патентный поверенный РФ, рег. № 1264, евразийский патентный поверенный, рег. № 406, образование высшее техническое (МГУ ИЭ), стаж работы в области патентования с 2001 г. (2001-2005 - ФГУ ФИПС, патентный поверенный с 2008 г.).

Мне известно об ответственности, установленной статьей 307 Уголовного кодекса РФ.

 \_\_\_\_\_ Е.В. Купцова

### 3. Место проведения исследования.

Исследование проводилось в офисе ООО «Гардиум», находящемся по адресу: Москва, Рязанский пр-кт, д. 75, корп. 4, 2 башня, 6 этаж.

### 4. Вопросы, поставленные перед экспертом:

Использован ли в изделии «Поршень КМЗ 740.30-1004015» каждый признак независимого пункта формулы полезной модели «Поршень для двигателя внутреннего сгорания (варианты)» по патенту RU 104246?

### 5. Методы анализа.

При анализе признаков полезной модели и представленных на экспертизу документов применялись методы сопоставительного и терминологического анализа.

### 6. Материалы, представленные для патентной экспертизы:

- 6.1. Электронная копия публикации патента RU 104246 в 1 экз. (Приложение 1)
- 6.2. Чертеж «Поршень КМЗ 740.1004015-10/40» от 2019 г. (далее – Документ 1) на 1 л. в 1 экз. (Приложение 2)
- 6.3. Описание изделия «Поршень КМЗ 740.1004015-10/40» производства ООО «КМЗ» (далее – Документ 2) в 1 экз. (Приложение 3)
- 6.4. Изделие «Поршень КМЗ 740.1004015» (далее – Изделие) в 1 экз. (сделаны фотографии – Приложение 4)

### 7. Материалы, использованные при исследовании.

7.1. Часть четвертая Гражданского Кодекса Российской Федерации от 18.12.2006 N 230-ФЗ с изменениями и дополнениями, вступающими в силу с 30.12.2015 N 431-ФЗ (далее - Кодекс).

7.2. Федеральный Закон «О государственной судебно-экспертной деятельности в РФ» № 73-ФЗ от 31.05.2001.



## 8. Исследования

### 8.1. Объем правовой охраны патента на полезную модель RU 104246 (далее - Патент)

Патент выдан Открытому акционерному обществу "КАМАЗ" по заявке № 2010148353/28. Дата начала отсчета срока действия патента: 26.11.2010. Статус: действует. Пошлина: учтена за 7 год с 27.11.2016 по 26.11.2017.

В соответствии с п. 2 ст. 1354 Кодекса охрана интеллектуальных прав на полезную модель предоставляется на основании патента в объеме, определяемом содержащейся в патенте формулой полезной модели. Для толкования формулы изобретения и формулы полезной модели могут использоваться описание и чертежи.

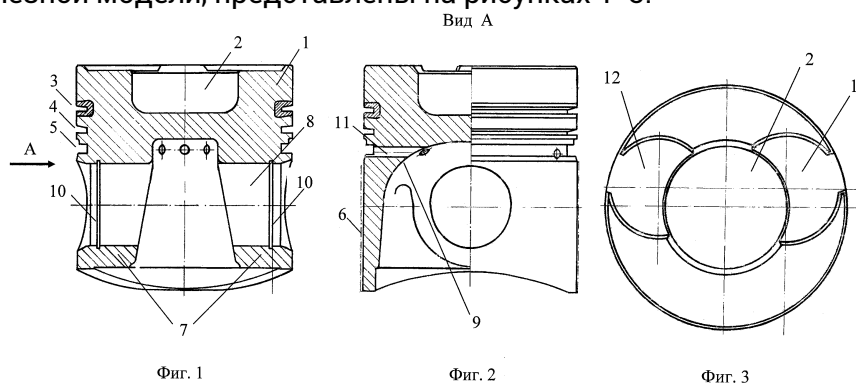
Согласно п. 3 ст. 1358 Кодекса полезная модель признается использованной в продукте, если продукт содержит каждый признак полезной модели, приведенный в независимом пункте содержащейся в патенте формулы полезной модели.

С учетом изложенного выше для определения использования признаков правовое значение имеет независимый пункт формулы полезной модели.

В формуле полезной модели по Патенту отражено два независимых пункта 1 и 5:

1. Поршень для двигателя внутреннего сгорания, содержащий головку с камерой сгорания в днище и канавками под компрессионные и маслоъемное кольца, юбку с бобышками, имеющими внутреннюю полость над отверстием для поршневого пальца, выполненным с канавками под стопорные кольца, отверстия для слива масла, отличающийся тем, что камера сгорания выполнена цилиндрической, а на днище выполнены две выборки, смещенные в одну сторону относительно оси отверстия под поршневой палец, наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму, а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму, при этом в юбке поршня выполнены сквозные отверстия для слива масла.

Чертежи, которые могут использоваться для толкования независимого п. 1 формулы полезной модели, представлены на рисунках 1-3.



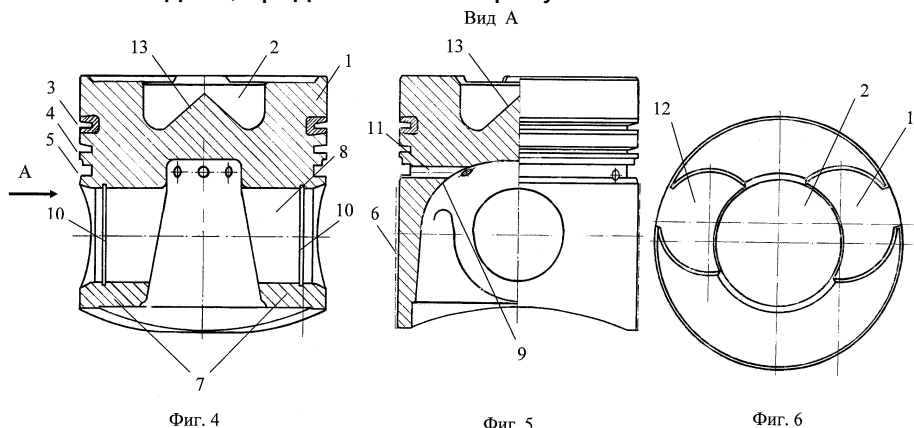
5. Поршень для двигателя внутреннего сгорания, содержащий головку, имеющую в днище камеру сгорания с вытеснителем и канавки под компрессионные и маслоъемное кольца, юбку с бобышками, имеющими внутреннюю полость над отверстием для поршневого пальца, выполненным с канавками под стопорные кольца, отверстия для слива масла, отличающийся тем, что камера сгорания выполнена цилиндрической, а на днище выполнены две выборки, смещенные в одну сторону относительно оси отверстия под поршневой палец, наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму, а в





плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму, при этом в юбке поршня выполнены сквозные отверстия для слива масла.

Чертежи, которые могут использоваться для толкования независимого п. 5 формулы полезной модели, представлены на рисунках 4-6.



Выявленные признаки полезной модели по Патенту сведены в таблицу 1.

Таблица 1

№	Признаки формулы полезной модели по Патенту
<b>Независимый пункт 1 формулы полезной модели</b>	
1	Поршень для двигателя внутреннего сгорания,
2	содержащий головку
3	с камерой сгорания в днище и канавками под компрессионные и маслосъемное кольца,
4	юбку с бобышками,
5	имеющими внутреннюю полость над отверстием для поршневого пальца,
6	выполненным с канавками под стопорные кольца,
7	отверстия для слива масла
8	камера сгорания выполнена цилиндрической
9	а на днище выполнены две выборки,
10	смещенные в одну сторону относительно оси отверстия под поршневой палец,
11	наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму,
12	а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму,
13	при этом в юбке поршня выполнены сквозные отверстия для слива масла
<b>Независимый пункт 5 формулы полезной модели</b>	
1	Поршень для двигателя внутреннего сгорания,
2	содержащий головку,
3	имеющую в днище камеру сгорания с вытеснителем и канавки под компрессионные и маслосъемное кольца,
4	юбку с бобышками,
5	имеющими внутреннюю полость над отверстием для поршневого пальца,
6	выполненным с канавками под стопорные кольца,
7	отверстия для слива масла,






8	камера сгорания выполнена цилиндрической,
9	а на днище выполнены две выборки,
10	смещенные в одну сторону относительно оси отверстия под поршневой палец,
11	наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму,
12	а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму,
13	при этом в юбке поршня выполнены сквозные отверстия для слива масла

### 8.2. Изделие «Поршень КМЗ 740.1004015»

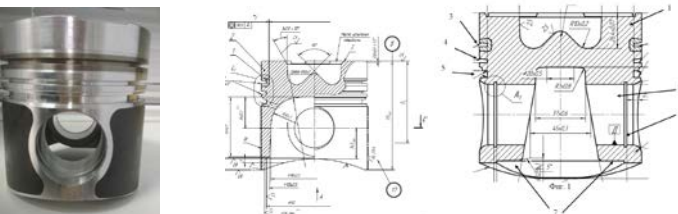

Изделие было представлено на экспертизу в картонной коробке от компании ООО «Камский Моторный Завод» 27.09.2019 г. на адрес: Москва, Рязанский пр-кт, д. 75, корп. 4, 2 башня, 6 этаж, в ООО «Гардиум» (см. Приложение № 1).

Изделие имеет маркировку «740 1004015-10» и индивидуализировано (см. Приложение № 4), также как и Документ 1, товарным знаком , правообладателем которого является Шамсиев Ильгиз Асгатович.

Изделие произведено в России, датировано 21.09.2019 (см. Приложение № 4) и выполнено со вставкой с рассекателем.


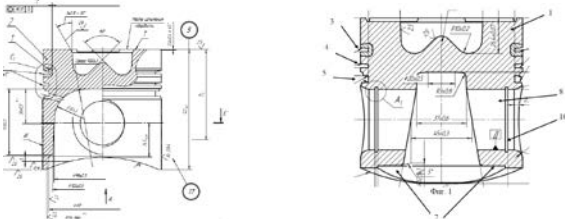

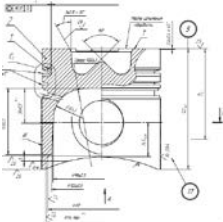
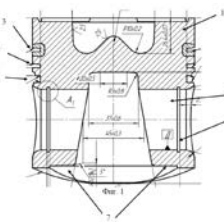
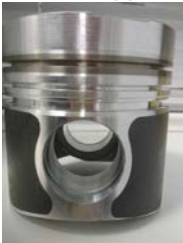
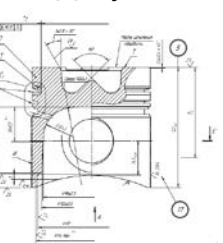
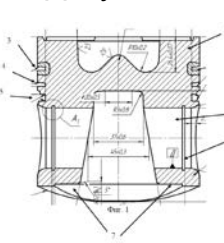
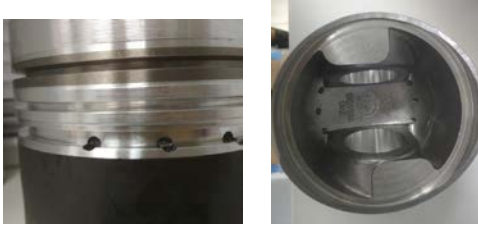
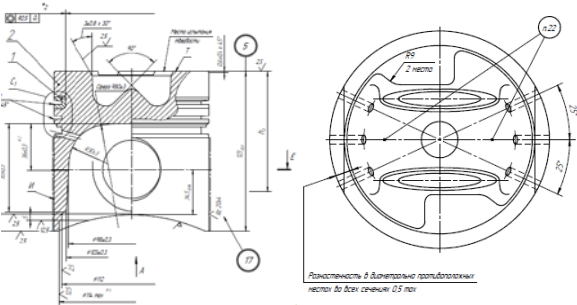
Выявленные при анализе признаки самого Изделия и признаки указанного Изделия согласно Документам 1, 2 и 3 сведены в таблицу 2.

Таблица 2

№	Признаки Изделия	Отображение Изделия, по Документу 1, 2 и 3
1	Поршень	Поршень КМЗ 740.1004015, Поршень КМЗ 740.1004015-10/40 (Документ 1)
2	Поршень для двигателя внутреннего сгорания содержит головку 1,	<p>Фото Изделия      Документ 1      Документ 2</p> 
3	имеющую в днище коническую камеру сгорания и конический вытеснитель, две канавки под компрессионные кольца, канавку под маслосъемное кольцо,	<p>Фото Изделия</p>  <p>Документ 1      Документ 2</p>

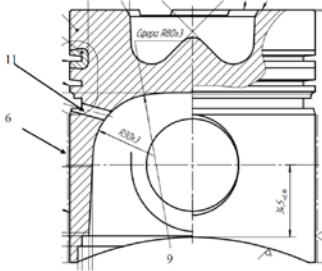

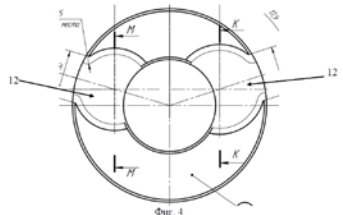

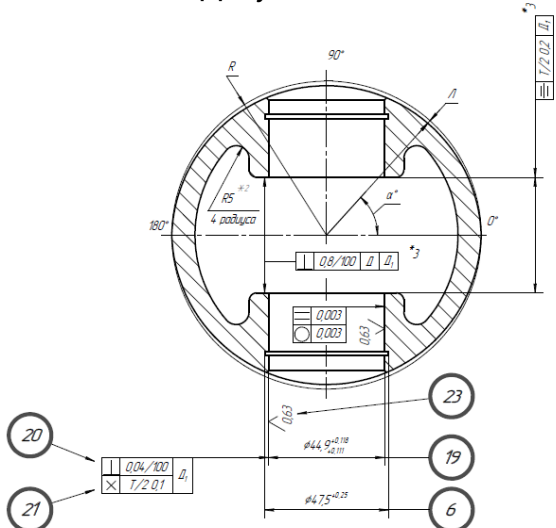




4	юбку с бобышками,	<p style="text-align: center;">Фото Изделия</p>  <p style="text-align: center;">Документ 1      Документ 2</p> 		
5	в которых выполнены отверстия для поршневого пальца и внутренняя полость, расположенная над отверстиями,	<p>Фото Изделия</p> 	<p>Документ 1</p> 	<p>Документ 2</p> 
6	которые выполнены с канавками под стопорные кольца,	<p>Фото Изделия</p> 	<p>Документ 1</p> 	<p>Документ 2</p> 
7	в юбке поршня выполнены сквозные отверстия для слива масла,	<p style="text-align: center;">Фото Изделия</p>  <p style="text-align: center;">Документ 1</p> 		





		<p>Документ 2</p> 
8	на днище выполнены две выборки, смещенные в одну сторону относительно оси отверстия под поршневой палец,	<p>Фото Изделия</p>  <p>Документ 2</p> 
9	наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму	<p>Фото Изделия</p>  <p>Документ 1</p> 



		<p>Профиль поршня в радиальном сечении, перпендикулярном оси поверхности Д</p> <p>Таблица 1 <span style="float: right;">Размеры в миллиметрах</span></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2"><math>h_2</math></th> <th colspan="10"><math>\alpha, ^\circ</math></th> </tr> <tr> <th>0</th> <th>10</th> <th>20</th> <th>30</th> <th>40</th> <th>50</th> <th>60</th> <th>70</th> <th>80</th> <th>90</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>170</td> <td>160</td> <td>150</td> <td>140</td> <td>130</td> <td>120</td> <td>110</td> <td>100</td> <td>260</td> <td>270</td> </tr> <tr> <td></td> <td>180</td> <td>190</td> <td>200</td> <td>210</td> <td>220</td> <td>230</td> <td>240</td> <td>250</td> <td>260</td> <td>270</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>350</td> <td>340</td> <td>330</td> <td>320</td> <td>310</td> <td>300</td> <td>290</td> <td>280</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="10" style="text-align: center;">Л</td> </tr> <tr> <td>0...23</td> <td>0</td> <td>0,001</td> <td>0,003</td> <td>0,007</td> <td>0,014</td> <td>0,022</td> <td>0,033</td> <td>0,042</td> <td>0,050</td> <td>0,052</td> </tr> <tr> <td>23...43</td> <td>0</td> <td>0,001</td> <td>0,013</td> <td>0,012</td> <td>0,023</td> <td>0,039</td> <td>0,057</td> <td>0,073</td> <td>0,086</td> <td>0,090</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="10" style="text-align: center;">Пределные отклонения Л</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td><math>\pm 0,002</math></td> <td><math>\pm 0,003</math></td> <td><math>\pm 0,004</math></td> <td><math>\pm 0,0045</math></td> <td><math>\pm 0,0055</math></td> <td><math>\pm 0,0065</math></td> <td><math>\pm 0,008</math></td> <td><math>\pm 0,009</math></td> <td><math>\pm 0,010</math></td> </tr> <tr> <td>43...123</td> <td>0</td> <td>0,003</td> <td>0,013</td> <td>0,033</td> <td>0,065</td> <td>0,108</td> <td>0,157</td> <td>0,204</td> <td>0,238</td> <td>0,250</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="10" style="text-align: center;">Пределные отклонения Л</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td><math>\pm 0,003</math></td> <td><math>\pm 0,0045</math></td> <td><math>\pm 0,006</math></td> <td><math>\pm 0,007</math></td> <td><math>\pm 0,008</math></td> <td><math>\pm 0,010</math></td> <td><math>\pm 0,0115</math></td> <td><math>\pm 0,0135</math></td> <td><math>\pm 0,015</math></td> </tr> </tbody> </table> <p>п. 13 Документа 1: Отклонение большой оси овала в радиальном сечении поршня от плоскости, перпендикулярной оси Д не более <math>5^\circ</math>.</p>	$h_2$	$\alpha, ^\circ$										0	10	20	30	40	50	60	70	80	90		170	160	150	140	130	120	110	100	260	270		180	190	200	210	220	230	240	250	260	270			350	340	330	320	310	300	290	280			Л										0...23	0	0,001	0,003	0,007	0,014	0,022	0,033	0,042	0,050	0,052	23...43	0	0,001	0,013	0,012	0,023	0,039	0,057	0,073	0,086	0,090		Пределные отклонения Л												$\pm 0,002$	$\pm 0,003$	$\pm 0,004$	$\pm 0,0045$	$\pm 0,0055$	$\pm 0,0065$	$\pm 0,008$	$\pm 0,009$	$\pm 0,010$	43...123	0	0,003	0,013	0,033	0,065	0,108	0,157	0,204	0,238	0,250		Пределные отклонения Л												$\pm 0,003$	$\pm 0,0045$	$\pm 0,006$	$\pm 0,007$	$\pm 0,008$	$\pm 0,010$	$\pm 0,0115$	$\pm 0,0135$	$\pm 0,015$
$h_2$	$\alpha, ^\circ$																																																																																																																																															
	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90																																																																																																																																						
	170	160	150	140	130	120	110	100	260	270																																																																																																																																						
	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270																																																																																																																																						
		350	340	330	320	310	300	290	280																																																																																																																																							
	Л																																																																																																																																															
0...23	0	0,001	0,003	0,007	0,014	0,022	0,033	0,042	0,050	0,052																																																																																																																																						
23...43	0	0,001	0,013	0,012	0,023	0,039	0,057	0,073	0,086	0,090																																																																																																																																						
	Пределные отклонения Л																																																																																																																																															
		$\pm 0,002$	$\pm 0,003$	$\pm 0,004$	$\pm 0,0045$	$\pm 0,0055$	$\pm 0,0065$	$\pm 0,008$	$\pm 0,009$	$\pm 0,010$																																																																																																																																						
43...123	0	0,003	0,013	0,033	0,065	0,108	0,157	0,204	0,238	0,250																																																																																																																																						
	Пределные отклонения Л																																																																																																																																															
		$\pm 0,003$	$\pm 0,0045$	$\pm 0,006$	$\pm 0,007$	$\pm 0,008$	$\pm 0,010$	$\pm 0,0115$	$\pm 0,0135$	$\pm 0,015$																																																																																																																																						
11	а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму	<p>Документ 1</p> <p>Документ 2</p>																																																																																																																																														

**9. Сопоставление признаков полезной модели по независимым пунктам формулы с признаками исследуемого объекта и установление совпадающих признаков и не совпадающих**


**9.1. Сопоставление признаков полезной модели по независимому п. 1 формулы с признаками Изделия и установление совпадающих/несовпадающих признаков**

Результаты сопоставительного анализа признаков независимого пункта 1 формулы полезной модели по Патенту и признаков Изделия представлены в таблице 3.

Таблица 3



№ п/п	Признаки независимого пункта 1 формулы полезной модели по Патенту	Признаки Изделия	Содержание признака полезной модели в Изделии
1	Поршень для двигателя внутреннего сгорания,	Поршень КМЗ 740.1004015-10/40	содержит
2	содержащий головку	содержащий головку,	содержит
3	с камерой сгорания в днище и канавками под компрессионные и маслосъемное кольца,	имеющую в днище камеру сгорания и две канавки под компрессионные кольца и одну канавку под маслосъемное кольцо,	содержит
4	юбку с бобышками,	юбку с двумя бобышками с отверстиями	содержит
5	имеющими внутреннюю полость над отверстием для поршневого пальца,	имеющими внутреннюю полость над отверстием для поршневого пальца,	содержит
6	выполненным с канавками под стопорные кольца,	выполненным с канавками под стопорные кольца,	содержит
7	отверстия для слива масла	отверстия для слива масла	содержит
8	камера сгорания выполнена цилиндрической	камера сгорания конической формы	не содержит
9	а на днище выполнены две выборки,	на днище выполнены две выборки,	содержит
10	смещенные в одну сторону относительно оси отверстия под поршневой палец,	смещенные в одну сторону относительно оси отверстия под поршневой палец,	содержит
11	наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму,	наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму	содержит
12	а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму,	а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму	содержит
13	при этом в юбке поршня выполнены сквозные отверстия для слива масла	в юбке поршня выполнены сквозные отверстия для слива масла	содержит

Из таблицы 3 видно, что Изделие, маркированное товарным знаком  и представленное ООО «КМЗ», не содержит каждый признак полезной модели, приведенный в независимом пункте 1 содержащейся в Патенте формулы полезной модели.

## 9.2. Сопоставление признаков полезной модели по независимому п. 5 формулы с признаками Изделия и установление совпадающих/несовпадающих признаков

Результаты сопоставительного анализа признаков независимого пункта 5 формулы полезной модели по Патенту и признаков Изделия представлены в таблице 4.








Таблица 4

№ п/п	Признаки независимого пункта 5 формулы полезной модели по Патенту	Признаки Изделия	Содержание признака полезной модели в продукте
1	Поршень для двигателя внутреннего сгорания,	Поршень КМЗ 740.1004015-10/40	содержит
2	содержащий головку,	содержащий головку,	содержит
3	имеющую в днище камеру сгорания с вытеснителем и канавки под компрессионные и маслосъемное кольца,	имеющую в днище камеру сгорания и две канавки под компрессионные кольца и одну канавку под маслосъемное кольцо	содержит
4	юбку с бобышками,	юбку с двумя бобышками с отверстиями	содержит
5	имеющими внутреннюю полость над отверстием для поршневого пальца,	имеющими внутреннюю полость над отверстием для поршневого пальца,	содержит
6	выполненным с канавками под стопорные кольца,	выполненным с двумя канавками с под стопорные кольца,	содержит
7	отверстия для слива масла,	отверстия для слива масла	содержит
8	камера сгорания выполнена цилиндрической,	камера сгорания конической формы	не содержит
9	а на днище выполнены две выборки,	на днище выполнены две выборки,	содержит
10	смещенные в одну сторону относительно оси отверстия под поршневой палец,	смещенные в одну сторону относительно оси отверстия под поршневой палец,	содержит
11	наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму,	наружная поверхность поршня в плоскости, перпендикулярной оси симметрии поршня, имеет овальную форму	содержит
12	а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму,	а в плоскости, проходящей через ось симметрии поршня - бочкообразную форму	содержит
13	при этом в юбке поршня выполнены сквозные отверстия для слива масла	в юбке поршня выполнены сквозные отверстия для слива масла	содержит

Из таблицы 4 видно, что Изделие, маркированное товарным знаком  и представленное ООО «КМЗ», не содержит каждый признак полезной модели, приведенный в независимом пункте 5 содержащейся в Патенте формулы полезной модели.


На основании вышеприведенного анализа можно констатировать, что Изделие не содержит каждый признак полезной модели, приведенный в независимых пунктах 1 и 5 содержащейся в Патенте формулы полезной модели.





Отсюда следует, с учетом пункта 3 статьи 1358 Кодекса, что полезная модель по патенту № 104246 не использована в изделии «Поршень КМЗ 740.1004015-10/40».

#### **10. Ответы на вопросы, поставленные перед экспертом**

В изделии «Поршень КМЗ 740.1004015-10/40, маркированное товарным знаком  и представленное ООО «КМЗ» на экспертизу, не использована полезная модель по патенту № 104246 «Поршень для двигателя внутреннего сгорания (варианты)» (заявка № 2010148353/28 от 26.11.2010).

Патентный поверенный РФ  
Рег. № 1264

Е.В. Купцова

